

**Об утверждении образовательного стандарта
профессионально-технического образования
по специальности 4-02-0714-06**

На основании пункта 3 статьи 168 Кодекса Республики Беларусь об образовании Министерство образования Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить образовательный стандарт профессионально-технического образования по специальности 4-02-0714-06 «Сварочные работы» (прилагается).

2. Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования.

Министр

А.И.Иванец

СОГЛАСОВАНО

Министерство промышленности Республики
Беларусь

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Министерства образования
Республики Беларусь
30.09.2022 № 353

ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Специальность 4-02-
0714-06**

СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

ПРАФЕСІЙНА-ТЭХНІЧНАЯ АДУКАЦЫЯ Спецыяльнасць 4-02-0714-06

ЗВАРАЧНЫЯ РАБОТЫ

TECHNICAL VOCATIONAL EDUCATION Speciality 4-02-0714-06

WELDING WORKS

ГЛАВА 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящий образовательный стандарт профессионально-технического образования по специальности 4-02-0714-06 «Сварочные работы» (далее – образовательный стандарт) устанавливает требования к:

- срокам получения профессионально-технического образования; присваиваемой квалификации;
- результатам освоения содержания образовательных программ профессионально-технического образования; организации образовательного процесса;
- содержанию учебно-программной документации образовательных программ профессионально-технического образования;

итоговой аттестации.

Настоящий образовательный стандарт применяется при разработке учебнопрограммной документации по специальности 4-02-0714-06 «Сварочные работы» и обязателен для применения во всех учреждениях образования, которым в соответствии с законодательством предоставлено право осуществлять образовательную деятельность при реализации образовательных программ профессионально-технического образования, обеспечивающих получение квалификаций рабочего (служащего) с профессионалотехническим образованием по специальности 4-02-0714-06 «Сварочные работы» (далее, если не установлено иное, – образовательная программа профессионально-технического образования).

2. В настоящем образовательном стандарте использованы ссылки на:

Общегосударственный классификатор Республики Беларусь ОКРБ 011-2022 «Специальности и квалификации» (далее – ОКРБ 011);

СТБ ISO 9000-2015 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь (далее – СТБ ISO 9000);

СТБ 1218-2000 Разработка и постановка продукции на производство. Термины и определения (далее – СТБ 1218);

ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определения основных понятий (далее – ГОСТ 2601);

ГОСТ 15467-79 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения (далее – ГОСТ 15467);

ГОСТ 25866-83 Эксплуатация техники. Термины и определения (далее – ГОСТ 25866); выпуск 2 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утвержденный постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 декабря 2000 г. № 160 (далее – выпуск 2 ЕТКС).

3. В настоящем образовательном стандарте применяются термины, определенные в Кодексе Республики Беларусь об образовании, Декрете Президента Республики Беларусь от 23 ноября 2017 г. № 7 «О развитии предпринимательства», Законе Республики Беларусь от 23 июня 2008 г. № 356-З «Об охране труда», Законе Республики Беларусь от 5 января 2016 г. № 354-З «О промышленной безопасности», а также следующие термины с соответствующими определениями:

газовая сварка – сварка плавлением, при которой для нагрева используется тепло пламени смеси газов, сжигаемой с помощью горелки (ГОСТ 2601); дефект – каждое отдельное несоответствие продукции установленным требованиям

(ГОСТ 15467); дуговая сварка – сварка плавлением, при которой нагрев осуществляется электрической дугой (ГОСТ 2601); компетентность – способность применять знания и навыки для достижения

намеченных результатов (СТБ ISO 9000); материал – исходный предмет труда, используемый для изготовления или обеспечения эксплуатации изделия (СТБ 1218); объект профессиональной деятельности – совокупность процессов, предметов,

явлений, на которые направлена профессиональная деятельность рабочего; профессиональные компетенции – компетенции, формируемые в соответствии с требованиями к рабочему и отражающие его способность решать общие задачи профессиональной деятельности в соответствии с полученной специальностью; сварка – получение неразъемных соединений посредством установления межатомных связей между соединяемыми частями при их нагревании и (или) пластическом деформировании (ГОСТ 2601); сварное соединение – неразъемное соединение, выполненное сваркой (ГОСТ 2601); сварной шов – участок сварного соединения, образовавшийся в результате кристаллизации расплавленного металла или в результате пластической деформации при сварке давлением или сочетания кристаллизации и деформации (ГОСТ 2601); специальность – комплекс

или последовательность видов образовательной деятельности, спланированной и организованной для достижения целей обучения в течение непрерывного (продолжительного) периода времени и включения выпускника учреждения образования в определенные виды экономической деятельности на основе полученной квалификации (ОКРБ 011); техническая эксплуатация – часть эксплуатации, включающая транспортирование,

хранение, техническое обслуживание и ремонт изделия (ГОСТ 25866); технологическая документация – совокупность технологических документов, которые определяют технологический процесс (СТБ 1218); техническая документация (на продукцию) – совокупность документов, необходимая и достаточная для непосредственного использования на каждой стадии жизненного цикла продукции (СТБ 1218); универсальные компетенции – компетенции, формируемые в соответствии с требованиями к рабочему с профессионально-техническим образованием и отражающие его способность применять базовые общекультурные знания и умения, а также социальноличностные качества, соответствующие запросам государства и общества; эксплуатация – стадия жизненного цикла изделия, на которой поддерживается и восстанавливается его качество (ГОСТ 25866).

4. В соответствии с ОКРБ 011 специальность 4-02-0714-06 «Сварочные работы» (далее – специальность) относится к профилю образования 07 «Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли», направлению образования 071 «Инженерия и инженерное дело», группе специальностей 0714 «Механика и металлообработка».

5. Образовательный процесс, организованный в целях освоения учащимися содержания образовательной программы профессионально-технического образования, обеспечивает возможность получения одной или нескольких квалификаций рабочего по ОКРБ 011: 4-02-0714-06-01 «Газосварщик» 2, 3, 4 разряда; 4-02-0714-06-02 «Контролер сварочных работ» 2, 3, 4 разряда; 4-02-0714-06-03 «Электрогазосварщик» 2, 3, 4 разряда; 4-02-0714-06-04 «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» 2, 3, 4 разряда; 4-02-0714-06-05 «Электросварщик ручной сварки» 2, 3, 4 разряда; 4-02-0714-06-06 «Газорезчик» 2, 3, 4 разряда.

ГЛАВА 2 ТРЕБОВАНИЯ К СРОКАМ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОТЕХНИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ

6. Образовательная программа профессионально-технического образования по специальности реализуется в очной (дневной, вечерней), заочной формах получения образования.

7. Минимальный срок получения профессионально-технического образования по специальности в дневной форме получения образования составляет:

на основе общего базового образования с получением общего среднего образования – два года шесть месяцев; на основе общего среднего образования – десять месяцев.

8. Срок получения профессионально-технического образования на основе общего среднего образования может быть увеличен не более чем на шесть месяцев.

Срок получения профессионально-технического образования в вечерней форме получения образования определяется сроком получения профессионально-технического образования в дневной форме получения образования и может быть увеличен не более чем на один год.

Срок получения профессионально-технического образования в заочной форме получения образования составляет от шести месяцев до одного года шести месяцев.

9. Прием (зачисление) на обучение для получения профессионально-технического образования осуществляется в порядке, регулируемом Правилами приема лиц для получения профессионально-технического образования, утвержденными постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 29 июля 2022 г. № 497.

10. По решению учредителя допускается увеличение сроков получения профессионально-технического образования до сроков, установленных Кодексом Республики Беларусь об образовании.

ГЛАВА 3

ТРЕБОВАНИЯ К ПРИСВАИВАЕМОЙ КВАЛИФИКАЦИИ И К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ПРОГРАММ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ

11. Основными видами выполняемых работ рабочего с профессионально-техническим образованием по специальности (далее – рабочий) являются:

подготовительно-сварочные работы;
подготовка к работе и настройка сварочного оборудования, рабочего места, инструментов, приспособлений; техническая эксплуатация и уход за оборудованием, приспособлениями
и инструментом, используемым в работе; обслуживание сварочного оборудования при выполнении сварочных работ
в соответствии с правилами технической эксплуатации; подготовка металла под сварку, подготовка деталей и сборочных единиц под сварку, заварку и наплавку; прихватка деталей, изделий, конструкций во всех пространственных положениях,
принцип работы зажимных устройств; выбор режимов сварки по заданным параметрам, параметров предварительного
нагрева металла в зависимости от его марки и толщины; ручная дуговая, плазменная, газовая, автоматическая и полуавтоматическая сварка различной сложности деталей, сборочных единиц, конструкций и трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов; автоматическая и механизированная сварка различной сложности с использованием
плазмотрона, аппаратов, сборочных единиц, деталей, конструкций и трубопроводов;
автоматическая и микроплазменная сварка, кислородная, плазменная резка
металлов; ручное дуговое воздушное строгание различной сложности деталей; наплавка
металлами и сплавами различной сложности деталей, сборочных единиц; контроль
качества сварных соединений;
определение дефектов сварных швов и соединений, их предупреждение
и устранение; применение основных и вспомогательных материалов, используемых при
выполнении сварочных работ; применение контрольно-измерительных приборов,
электроизмерительных приборов
и приспособлений в соответствии с их назначением; использование при выполнении
соответствующих работ чертежей сварных
конструкций; контроль качества выполненных работ в соответствии с требованиями
технических
нормативных правовых актов (далее – ТНПА).

12. Объектами профессиональной деятельности рабочего являются: детали, сборочные единицы, конструкции различной сложности; трубопроводы из различных марок стали, чугуна, цветных металлов и сплавов; технологические процессы электросварочных и газосварочных работ;

ТНПА, технологические документы, используемые при производстве сварочных работ.

13. Требования к результатам освоения содержания образовательных программ профессионально-технического образования включают формируемые компетенции учащихся.

14. Выпускник должен обладать следующими универсальными компетенциями (далее – УК):

УК-1. Владеть знаниями основ государственной идеологии, общечеловеческими, гуманистическими ценностями, идеями, убеждениями, отражающими сущность белорусской государственности;

УК-2. Владеть основами правовой, политической и информационной культуры общества;

УК-3. Использовать базовые программные решения и глобальную компьютерную сеть Интернет в профессиональных целях на основе оценки достоверности информации, применять цифровые технологии для создания и представления информации;

УК-4. Владеть основами экономической культуры и предпринимательской деятельности как основополагающим элементом поведения личности в условиях рыночных отношений;

УК-5. Владеть общими вопросами психологии и этики деловых отношений, анализировать конфликтные ситуации, изыскивать пути оптимизации моральнопсихологического климата в коллективе;

УК-6. Соблюдать требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, требования в области охраны окружающей среды;

УК-7. Выстраивать свою речь устно и письменно на государственных языках в социальной и профессиональной деятельности;

УК-8. Соблюдать нормы здорового образа жизни, выполнять требования, предъявляемые к гражданину Республики Беларусь в области защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций.

15. В рамках выполнения трудовых функций выпускник должен обладать профессиональными компетенциями (далее – ПК) по выпуску 2 ЕТКС:

ПК-1. Подготавливать к работе оборудование, инструменты приспособления, производить настройку оборудования;

ПК-2. Выполнять сборочные работы перед сваркой;

ПК-3. Проверять соответствие полученных деталей конструкторской и технологической документации;

ПК-4. Производить зачистку элементов конструкции под сварку;

ПК-5. Устанавливать (собирать) детали под сварку в приспособлении или на стенде;

ПК-6. Проверять правильность сборки деталей под сварку;

ПК-7. Производить прихватку деталей, изделий, конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, подготовку изделий, сборочных единиц, соединений под сварку;

ПК-8. Проверять геометрию прихваченных деталей;

ПК-9. Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов под сварку;

ПК-10. Контролировать с применением измерительного инструмента подготовленные и собранные элементы конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и технологической документации по сварке;

ПК-11. Осуществлять подготовку газовых баллонов к работе;

ПК-12. Устанавливать и корректировать режимы сварки;

ПК-13. Настраивать сварочное оборудование в зависимости от выполняемых сварочных работ с учетом конструкторской и технологической документации; ПК-14. Проводить пробную сварку, регулировать режимы сварки;

ПК-15. Производить ручную дуговую, плазменную и газовую сварку различной сложности деталей, сборочных единиц и конструкций из углеродистых и конструкционных марок стали, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;

ПК-16. Выполнять работы по автоматической и механизированной сварке во всех пространственных положениях сварного шва различной сложности деталей, аппаратов, сборочных единиц, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;

ПК-17. Выполнять работы по автоматической и полуавтоматической сварке в среде защитных газов плавящимися (электродной проволокой) электродами и автоматической сварке в среде защитных газов неплавящимися электродами деталей и сборочных единиц различной сложности из углеродистых и конструкционных марок стали, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях;

ПК-18. Производить автоматическую микроплазменную сварку;

ПК-19. Производить кислородную и воздушно-плазменную прямолинейную и фигурную резку металлов, а также деталей различной сложности из различных марок стали, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных и стационарных кислородных и плазменно-дуговых машинах для резки во всех пространственных положениях и на машинах с фотоэлементным и программным управлением;

ПК-20. Производить разметку, выполнять ручную кислородную резку аппаратами различных марок стали, цветных металлов и сплавов с разделкой кромок, стального легковесного, тяжелого и другого сложного лома с выделением отходов цветных металлов и с сохранением или вырезом сборочных единиц и частей машин;

ПК-21. Выполнять кислородно-флюсовую резку деталей из высокохромистых и хромоникелевых марок стали и чугуна;

ПК-22. Производить ручное дуговое и электродуговое воздушно-строгание деталей различной сложности из стали различных марок, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях швов;

ПК-23. Производить правку деталей, сборочных единиц и горячую правку сложных конструкций после сварки;

ПК-24. Выявлять дефекты сварных швов и устранять их;

ПК-25. Проводить визуальный осмотр готового изделия;

ПК-26. Производить наплавку металлами и сплавами, в том числе твердыми сплавами деталей и сборочных единиц различной сложности;

ПК-27. Производить зачистку сварных деталей и узлов от брызг металла и грата ручным механизированным и немеханизированным инструментом, с использованием зачистных и обдирочно-шлифовальных станков;

ПК-28. Устранять раковины и трещины наплавкой в отливках, деталях и сборочных единицах средней сложности;

ПК-29. Осуществлять контроль качества и приемку сборки под сварку сварных соединений изделий, сборочных единиц и конструкций из различных марок стали, цветных металлов и сплавов с закреплением их относительно плоскости базирования;

ПК-30. Контролировать соблюдение технологии и режимов сварки по приборам;

ПК-31. Контролировать геометрические параметры сварных швов, геометрические размеры сварных сборочных единиц и конструкций на соответствие требованиям чертежей;

ПК-32. Участвовать в гидравлических, пневматических и других испытаниях сварных конструкций;

ПК-33. Оформлять техническую документацию на принятые изделия;

ПК-34. Применять программное обеспечение и информационные технологии при выполнении соответствующих работ;

ПК-35. Использовать в работе электроизмерительные приборы в соответствии с их назначением;

ПК-36. Обслуживать электросварочные и плазморезательные машины, газосварочную аппаратуру автоматов и полуавтоматов, плазмотрона;

ПК-37. Выявлять и устранять возникающие в процессе эксплуатации оборудования неполадки текущего характера;

ПК-38. Использовать основные правила электротехники при выполнении соответствующих работ;

ПК-39. Выбирать необходимые сварочные материалы в соответствии с их назначением;

ПК-40. Читать чертежи различной сложности деталей, сборочных единиц и конструкций, сложных свариваемых конструкций;

ПК-41. Соблюдать требования ТНПА при выполнении сварочных работ;

ПК-42. Экономно расходовать сырье, материалы и энергию при выполнении соответствующих видов работ;

ПК-43. Рационально организовывать рабочее место при выполнении соответствующих видов работ;

ПК-44. Применять безопасные методы и приемы работы при выполнении сварочных работ;

ПК-45. Соблюдать требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, санитарно-эпидемиологические требования, требования гигиенических нормативов при выполнении соответствующих видов работ;

ПК-46. Пользоваться средствами коллективной защиты и средствами индивидуальной защиты, первичными средствами пожаротушения;

ПК-47. Оказывать первую помощь потерпевшим при несчастных случаях на производстве;

ПК-48. Выполнять требования по сбору производственных отходов при выполнении соответствующих видов работ в сварочном производстве;

ПК-49. Устанавливать и поддерживать психологически комфортные взаимоотношения в производственном коллективе.

ГЛАВА 4 ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

16. Образовательный процесс при реализации образовательной программы профессионально-технического образования организуется в учреждении образования по учебным годам. Учебный год делится на полугодия.

17. При организации образовательного процесса необходимо соблюдать специфические санитарно-эпидемиологические требования к содержанию и эксплуатации учреждений образования, утвержденные постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 7 августа 2019 г. № 525.

Обязательная учебная нагрузка для учащихся вечерней формы получения образования не должна превышать 20 учебных часов в неделю.

Для обучающихся специальных профессионально-технических училищ закрытого типа, специального лечебно-воспитательного профессионально-технического училища закрытого типа, филиалов государственных колледжей, находящихся на территории исправительных учреждений уголовно-исполнительной системы Министерства внутренних дел, республиканских унитарных производственных предприятиях, подчиненных Департаменту исполнения наказаний Министерства внутренних дел, лечебно-трудовых профилакториях Министерства внутренних дел обязательная учебная нагрузка может быть снижена до 20 учебных часов в неделю.

18. Для получения профессионально-технического образования в дневной форме получения образования отводится:

на основе общего базового образования с получением общего среднего образования – не менее 129 недель, из них не менее 99 учебных недель, не менее 1 недели на экзамены по учебным предметам, модулям профессионального компонента учебного плана учреждения образования по специальности (специальностям), 1 неделя на итоговые испытания по учебным предметам, модулям общеобразовательного компонента учебного плана учреждения образования по специальности (специальностям), 1 неделя на проведение выпускного квалификационного экзамена, 3 недели на праздники, не менее 24 недель каникул; на основе общего среднего образования – не менее 43 недель, из них не менее

38 учебных недель, не менее 1 недели на экзамены по учебным предметам, модулям профессионального компонента учебного плана учреждения образования по специальности (специальностям), 1 неделя на проведение выпускного квалификационного экзамена, 1 неделя на праздники, не менее 2 недель каникул.

19. Количество учебных часов на проведение консультаций, факультативных занятий определяется из расчета 4 учебных часа и 2 учебных часа в неделю, соответственно, на период теоретического обучения и распределяется учреждениями образования при разработке учебных планов учреждений образования по специальности (специальностям) на весь период обучения.

20. Порядок организации производственного обучения, в том числе производственной практики, определяется Положением об организации производственного обучения учащихся, курсантов, осваивающих содержание образовательных программ профессионально-технического образования, утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 29 июля 2022 г. № 497.

21. При реализации образовательной программы профессионально-технического образования образовательный процесс может осуществляться поэтапно. Каждый этап имеет теоретическую и практическую завершенность в соответствии с требованиями к уровню квалификации, определенной учебным планом учреждения образования по специальности (специальностям). По завершении этапа образовательного процесса проводится квалификационный экзамен.

22. Образовательный процесс может быть организован посредством сетевой формы взаимодействия.

ГЛАВА 5

ТРЕБОВАНИЯ К СОДЕРЖАНИЮ УЧЕБНО-ПРОГРАММНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ПРОГРАММ ПРОФЕССИОНАЛЬНОТЕХНИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ

23. Образовательная программа профессионально-технического образования включает в себя совокупность документации, регламентирующей образовательный процесс, и требований к условиям, необходимым для получения профессионально-технического образования.

24. Для реализации образовательной программы профессионально-технического образования на основе настоящего образовательного стандарта разрабатывается учебно-программная документация, включающая:

примерный учебный план по специальности; примерные учебные программы по учебным предметам, модулям.

25. Порядок организации разработки и утверждения учебно-программной документации установлен Кодексом Республики Беларусь об образовании.

26. Наименования учебных предметов общеобразовательного компонента, минимальное количество учебных часов, отводимых на их изучение, теоретические, лабораторные и практические занятия определяются Министерством образования.

27. Перечень компонентов примерного учебного плана по специальности с примерным распределением учебных часов приводится в таблице 1.

Таблица 1

Наименования компонентов	Примерное распределение учебных часов для получения образования на основе	
	общего базового образования с получением общего среднего образования	общего среднего образования
1. Общеобразовательный компонент	1656	51
2. Государственный компонент	864–1499	864–1276
3. Компонент учреждения образования	1044–409	453–41
Итого	3564	1368

28. Изучение учебных предметов, модулей государственного компонента примерного учебного плана по специальности создает условия для получения УК и ПК.

29. Наименования модулей, учебных предметов и коды формируемых компетенций приводятся в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименования модулей, учебных предметов	Коды формируемых компетенций
1	Модуль «Безопасность жизнедеятельности»	
1.1	Защита населения и территорий от чрезвычайных ситуаций	УК-8
1.2	Охрана труда	УК-6, ПК-44-45
2	Модуль «Коммуникативная культура»	
2.1	Основы права	УК-1-2
2.2	Деловые коммуникации	УК-5, ПК-49
2.3	Белорусский язык (профессиональная лексика)	УК-7
3	Модуль «Общеквалификационный»	
3.1	Прикладная информатика	УК-3, ПК-34
3.2	Прикладное черчение	ПК-40
3.3	Основы экономики и предпринимательской деятельности	УК-4
3.4	Электротехника	ПК-38
3.5	Материаловедение	ПК-39
4	Модуль «Квалификационный»	
4.1	Специальная технология	ПК-1-33, 35-49
4.2	Производственное обучение	ПК-1-33, 35-49

ГЛАВА 6 ТРЕБОВАНИЯ К ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

30. Итоговая аттестация проводится при завершении освоения учащимися содержания образовательной программы профессионально-технического образования с

целью определения соответствия их компетентности требованиям настоящего образовательного стандарта.

31. Порядок проведения итоговой аттестации учащихся, курсантов при освоении содержания образовательных программ общего среднего образования определяется Правилами проведения аттестации учащихся при освоении содержания образовательных программ общего среднего образования.

32. По результатам итоговой аттестации выпускнику присваивается одна или несколько квалификаций: «Газосварщик» 2, 3, 4 разряда; «Контролер сварочных работ» 2, 3, 4 разряда; «Электрогазосварщик» 2, 3, 4 разряда; «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» 2, 3, 4 разряда; «Электросварщик ручной сварки» 2, 3, 4 разряда; «Газорезчик» 2, 3, 4 разряда и выдается диплом о профессионально-техническом образовании установленного образца.